

DEPARTAMENTO DE ENSINO
COORDENAÇÃO DO CURSO TÉCNICO EM MECÂNICA SUBSEQUENTE
PROGRAMA DE UNIDADE DIDÁTICA – PUD

DISCIPLINA: INSPEÇÃO E CONTROLE DE QUALIDADE	
Código:	SMEC.13
Carga Horária Total: 80 h	CH Teórica: 60 h CH Prática: 20 h
Número de Créditos:	4
Pré-requisitos:	---
Semestre:	3
Nível:	Médio/Técnico
EMENTA	
Controle da Qualidade: Conceitos, princípios, normas, ferramentas e controle estatístico. Inspeção: Introdução, normas, ensaios, práticas e relatórios.	
OBJETIVOS	
<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar os conceitos, ferramentas, técnicas, métodos e normas da qualidade e inspeção. • Realizar os ensaios de maneira adequada para identificar possíveis defeitos e/ou causas de falhas. 	
PROGRAMA	
UNIDADE I - Controle da Qualidade – Histórico, Conceitos e Princípios UNIDADE II - Controle da Qualidade – Normas Série ISO 9000 e Certificação UNIDADE III - Controle da Qualidade – PNQ UNIDADE IV - Controle da Qualidade – Ferramentas de Controle de Processo UNIDADE V - Controle da Qualidade – Controle Estatístico da Qualidade UNIDADE VI - Inspeção – Conceitos, Finalidades e Aplicações UNIDADE VII - Inspeção – Ensaio Mecânicos UNIDADE VIII - Inspeção – Ensaio Não Destrutivos (END) UNIDADE IX - Inspeção – Relatórios	
METODOLOGIA DE ENSINO	
Aulas Expositivas do conteúdo abordado mostrando os principais conceitos e aplicações do controle de qualidade na indústria. Serão realizadas aulas práticas em ambiente de laboratório, demonstrando os principais ensaios de materiais utilizados na prática. Serão propostos também trabalhos individuais ou em grupos e uso de vídeos.	

RECURSOS
Quadro branco, data show; laboratório e equipamentos empregados em ensaios mecânicos e ensaios não destrutivos.
AVALIAÇÃO
<p>Serão utilizadas avaliações quantitativas como provas escritas e práticas; trabalhos individuais e em grupo; seminários e relatórios.</p> <p>Espera-se que o aluno demonstre conhecimento na importância do conceito da qualidade gerencial e como aplicar em situações práticas. O aluno deve também ter conhecimento de ensaios de materiais, de acordo com o tipo de utilização e aplicação da peça e/ou máquina.</p> <p>Serão avaliados os seguintes critérios: participação nas aulas, organização, criatividade, proatividade e interesse nos temas propostos nas aulas práticas.</p>
BIBLIOGRAFIA BÁSICA
<ol style="list-style-type: none"> 1. GESTÃO da qualidade: teoria e casos. 2. ed. Rio de Janeiro: Elsevier, 2012. 430 p. (Campus - ABEPRO. Engenharia de produção). ISBN 9788535248876. 2. SELEME, Robson; Stadler, Humberto. Controle da qualidade as ferramentas essenciais. Editora IBPEX. Livro. (32 p.). ISBN 6029. Disponível em: https://middleware-bv.am4.com.br/SSO/ifce/6029. 3. MONTGOMERY, Douglas C. Introdução ao controle estatístico da qualidade. 4. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2009. 513 p. ISBN 9788521614005. 4. GARCIA, Amauri; SPIN, Jaime Alvarez; SANTOS Carlos Alexandre. Ensaio dos Materiais. Livros Técnicos e Científicos; Rio de Janeiro; RJ: 2008. 247p. ISBN 9788521612216
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR
<ol style="list-style-type: none"> 1. TOLEDO, José Carlos de. Qualidade: gestão e métodos. Rio de Janeiro: LTC, 2017. ISBN 978-85-16-2117-1 2. BERK, Joseph. Administração da qualidade total: o aperfeiçoamento contínuo: teoria e prática. São Paulo: Ibrasa, 1997. 285 p. ISBN 8534800448. 3. CHIROLI, Daiane Maria de Genaro. Avaliação de sistemas de qualidade. Editora Intersaberes. Livro. (308 p.). ISBN 9788559721034. Disponível em: https://middleware-bv.am4.com.br/SSO/ifce/9788559721034. 4. ORGANIZADORAS ELSIMAR BARROS E FERNANDA CESAR BONAFINI. Ferramentas da Qualidade. Editora Pearson. Livro. (186 p.). ISBN 9788543009940. Disponível em: https://middleware-bv.am4.com.br/SSO/ifce/9788543009940. 5. PEARSON EDUCATION DO BRASIL. Gestão da Qualidade. Editora Pearson. Livro. (190 p.). ISBN 9788576056997. Disponível em: https://middleware-bv.am4.com.br/SSO/ifce/9788576056997. 6. SOUZA Sérgio Augusto. Ensaio Mecânicos de Materiais Metálicos. 5.Ed. São Paulo: Edgard Blücher, 1982. ISBN 8521200129

<p>Coordenador do Curso</p> <hr/>	<p>Setor Pedagógico</p> <hr/>
--	--------------------------------------