



**DIRETORIA DE ENSINO/ DEPARTAMENTO DE ENSINO
COORDENAÇÃO DO CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO CIVIL
PROGRAMA DE UNIDADE DIDÁTICA – PUD**

DISCIPLINA: ERGONOMIA			
Código:	E		
Carga Horária Total:	40	CH Teórica:	CH Prática:
Número de Créditos:	2		
Pré-requisitos:	-		
Semestre:	7		
Nível:	Bacharelado		
EMENTA			
Introdução à ergonomia: definições e histórico. Princípios de fisiologia do trabalho. Princípios de psicologia do trabalho. Antropometria e biomecânica. Princípios de organização do trabalho. Condições ambientais de trabalho. O projeto do trabalho. Introdução à análise ergonômica do trabalho.			
OBJETIVO			
<ul style="list-style-type: none">- Conhecer os conceitos e as técnicas da ergonomia aplicadas às atividades laborais.- Elaborar análises de qualidade ergonômica de atividades laborais.			
PROGRAMA			
UNIDADE I – Introdução à ergonomia. <ul style="list-style-type: none">- Definições e histórico.- Abordagem ergonômica de sistemas.- Sistema homem-máquina.			
UNIDADE II – Princípios de fisiologia do trabalho. <ul style="list-style-type: none">- Noções de fisiologia.- Idade, fadiga, vigilância e acidente.			
UNIDADE III – Princípios de psicologia do trabalho. <ul style="list-style-type: none">- Características da personalidade.- Aspectos psicológicos do trabalho.- Aspectos comportamentais na utilização de equipamentos de segurança.			
UNIDADE IV – Antropometria e biomecânica. <ul style="list-style-type: none">- Trabalho estático e dinâmico.- Postura.- Antropometria dinâmica e funcional.- Fatores ambientais.			
UNIDADE V – Organização do Trabalho. <ul style="list-style-type: none">- Princípios de organização do trabalho.			

- Condições ambientais de trabalho.
- O projeto do trabalho.
- Introdução à análise ergonômica do trabalho.

METODOLOGIA DE ENSINO

- Aulas expositivo-dialógicas.
- Lista de exercícios.
- Resolução de exercícios em sala de aula.
- Projeto integrador.
- Recursos: Quadro branco e pincel. Datashow.

AVALIAÇÃO

- As avaliações são realizadas de forma processual e cumulativa durante o processo de ensino-aprendizagem.
- Os instrumentos de avaliação são: participação em sala, provas, trabalhos em sala, trabalhos práticos e projeto integrador.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

ABRAHÃO, J.; SZNELWAR, L. I.; SILVINO, A.; SARMET, M.; PINHO, D. Introdução à ergonomia: da prática à teoria. São Paulo: Blucher, 2009.

IIDA, I. Ergonomia: projeto e produção. São Paulo: Blucher, 2005.

GOMES FILHO, J. Ergonomia do objeto: sistema técnico de leitura ergonômica. São Paulo: Escrituras Editora, 2003.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

DUL, J.; WEERDMEESTER, B. Ergonomia prática. São Paulo: Blucher, 2 ed., 2004.

SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da produção. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009.

Coordenador do Curso	Setor Pedagógico
_____	_____