

**DIRETORIA DE ENSINO/ DEPARTAMENTO DE ENSINO
COORDENAÇÃO DO CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO CIVIL
PROGRAMA DE UNIDADE DIDÁTICA – PUD**

DISCIPLINA: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO			
Código:	EST		
Carga Horária Total:	40	CH Teórica:	CH Prática:
Número de Créditos:	2		
Pré-requisitos:	-		
Semestre:	7		
Nível:	Bacharelado		
EMENTA			
Fundamentos da segurança do trabalho. Teoria de riscos profissionais. Legislação acidentária (CF, CLT, NR's). Programas de segurança e saúde ocupacional (PPRA/PCMAT/PCMSO). Ruídos, vibrações e conforto térmico. Sistemas de proteção individual e coletiva. Sistemas de proteção contra incêndios. Primeiros socorros.			
OBJETIVO			
<ul style="list-style-type: none"> - Conhecer os principais aspectos relacionais aos riscos e segurança nos ambientes de trabalho. - Conhecer as principais normas existentes nessa área. 			
PROGRAMA			
<p>UNIDADE I – Fundamentos da segurança do trabalho.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definições e conceitos. - Histórico. - Causas de acidentes. <p>UNIDADE II – Legislação acidentária</p> <ul style="list-style-type: none"> - Constituição Federal (CF). - CLT. - Normas Regulamentadoras (NR's). <p>UNIDADE III – Programas de segurança e saúde ocupacional</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programa de Prevenção de Riscos Ambientais (PPRA). - Programa de Condições e Meio Ambiente de Trabalho na Indústria da Construção (PCMAT). - Programa de Controle Médico de Saúde Ocupacional (PCMSO). <p>UNIDADE IV – Sistemas de proteção individual e coletiva.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teoria de riscos profissionais. - Ruídos, vibrações e conforto térmico. - Equipamentos de proteção. <p>UNIDADE V – Sistemas de proteção contra incêndios.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Produtos de combustão. 			

- Proteção estrutural.
- Avaliação de risco de incêndio.
- Extintores e hidrantes.

UNIDADE VI – Primeiros socorros.

- Noções de fisiologia.
- Feridas, queimaduras, hemorragias, fraturas e torções.
- Para respiratória e cardíaca.
- Respiração artificial e massagem cardíaca.
- Equipamentos de primeiro-socorros.

METODOLOGIA DE ENSINO

- Aulas expositivo-dialógicas.
- Lista de exercícios.
- Resolução de exercícios em sala de aula.
- Projeto integrador.
- Recursos: Quadro branco e pincel. Datashow.

AVALIAÇÃO

- As avaliações são realizadas de forma processual e cumulativa durante o processo de ensino-aprendizagem.
- Os instrumentos de avaliação são: participação em sala, provas, trabalhos em sala, trabalhos práticos e projeto integrador.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

SALIBA, T. M. Curso básico de segurança e higiene ocupacional. São Paulo: LTr, 4 ed., 2011.

Segurança e medicina do trabalho. São Paulo: Atlas, 63 ed., 2009.

MICHEL, O. Guia de primeiros socorros: para cipeiros e serviços especializados em medicina, engenharia e segurança do trabalho. São Paulo: LTr, 2002.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

PEPPLOW, L. A. Segurança do trabalho. Curitiba: Base Editorial, 2010.

PIZA, F. T. Informações básicas sobre saúde e segurança no trabalho. São Paulo: CIPA, 1997.

Coordenador do Curso

Setor Pedagógico
