

PROGRAMA DE UNIDADE DIDÁTICA – PUD

DISCIPLINA: TECNOLOGIA MECÂNICA III	
Código:	IND072
Carga Horária:	80h
Número de Créditos:	4.0
Código pré-requisito:	IND071
Semestre:	7
Nível:	TÉCNICO
EMENTA	
Histórico e evolução das máquinas CNC's, Princípios, tipos e suas aplicações, Parâmetros de usinagem. Linguagem manuscrita CNC Simulações, Conceituação de um sistema CAD/CAM. Software de MasterCAM. Acesso a biblioteca de ferramentas. Simulação da usinagem. Geração de desenhos.	
OBJETIVO	
Conhecer os tipos, aplicações, vantagens e desvantagens das máquinas CNC. Conhecer as funções de programação e suas aplicações. Compreender os princípios de funcionamento das máquinas CNC's. Conhecer ferramental utilizado em máquinas CNC's.	
PROGRAMA	
Histórico e evolução das máquinas CNC's. Princípios de funcionamento, Tipos de máquinas CNC's e suas aplicações. Tipos de coordenadas. Tipos de funções – aplicações e uso. Parâmetros de usinagem, Ferramental diversos, Linguagem manuscrita CNC. Simulações, Prática de usinagem com operações diversas. Conceituação de um sistema CAD/CAM, Vantagens e desvantagens. Introdução ao software de MasterCAM, Tipos de comandos e suas aplicações – construção dos desenhos e definição dos parâmetros de usinagem, Acesso a biblioteca de ferramentas, Simulação da usinagem e Geração de desenhos.	
METODOLOGIA DE ENSINO	
Aula expositiva, prática, trabalho individual e em grupo	
AVALIAÇÃO	
Prova escrita. Projeto. Relatório	
BIBLIOGRAFIA BÁSICA	
SILVA, Sidnei Domingos da. CNC – Programação de Comandos Numéricos Computadorizados . 3 ed. São Paulo: Érica, 2002. Apostila de programação CNC	
Coordenador do Curso	Setor Pedagógico

