

PROGRAMA DE UNIDADE DIDÁTICA – PUD

(continua)

DISCIPLINA: PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO		
Código: TPQ024	Carga horária total: 80 h	Créditos: 04
Nível: Graduação	Semestre: 4	Pré-requisitos: TPQ012
CARGA HORÁRIA:	Teórica: 80 h	Prática: -
	Prática profissional: -	Extensão: -
	Presencial: 80 aulas	Distância: -
	Atividades não presenciais: 16 aulas	
EMENTA		
A função PCP nas empresas. Aspectos relevantes nas medidas de desempenho. Tipos de sistemas produtivos. Princípios da gestão de estoque. Atividades de planejamento, programação e controle da produção. Produção empurrada e produção puxada. Arranjo físico. Simulações de planejamento e controle produtivo.		
OBJETIVO		
Identificar os aspectos gerais dos sistemas de produção. Aplicar os princípios básicos da gestão de estoques e do planejamento, programação e controle da produção, resolvendo problemas relacionados à gestão de produção de uma unidade empresarial.		
PROGRAMA	C/H	
Unidade 1 – Introdução ao PCP: objetivos, funções gerenciais básicas e evolução da estrutura organizacional das empresas e sua influência na produção; importância e papel da produção nos objetivos organizacionais; conceitos básicos da gestão da produção – lead time, tempo de ciclo, takt time; indicadores de desempenho.	12 h	
Unidade 2 – Planejamento estratégico da produção: planejamento estratégico empresarial – fundamentos teóricos; exemplo prático e exercícios; planejamento da produção.	08 h	
Unidade 3 – Sistemas produtivos e atividades do PCP: conceituação e tipos de sistemas produtivos; eficiência dos sistemas e impacto na gestão da produção; identificação e descrição das principais atividades do PCP.	06 h	
Unidade 4 – Previsão de demanda: métodos de previsão e suas características; classificação dos métodos de previsão; técnica da média móvel; técnica da média exponencial móvel; técnica da equação linear para a tendência; técnica da regressão linear simples; manutenção e monitoração de modelos de previsão de demanda.	14 h	
Unidade 5 – Plano de produção e planejamento agregado: conceito e fundamentos teóricos; montagem do plano – exemplos práticos e exercícios; gestão de estoques; plano mestre e programação da produção; Lote econômico da produção (LEF); MRP, MRP II e ERP; Just In Time (JIT); sistema Kanban.	22 h	

(conclusão)

PROGRAMA (CONT.)	C/H
Unidade 6 – Processos industriais e arranjo físico (<i>layout</i>): conceituação; fundamentos teóricos; mentalidade enxuta (Lean thinking); tempo de preparação de máquinas (<i>setup</i>); exemplos práticos.	18 h
METODOLOGIA DE ENSINO	
Exposição do conteúdo através do método expositivo-explicativo, inclusive com resolução de exemplos aplicados e listas de exercícios. Algumas atividades e conteúdos serão trabalhados nas aulas não presenciais, preferencialmente aquelas de menor complexidade, como leitura de textos, preparação e elaboração de documentos, resolução de listas de exercícios, entre outros, com a adequada orientação e acompanhamento pelo docente responsável pela disciplina.	
RECURSOS	
Sala de aula, pincel, quadro branco e outros materiais didático-pedagógicos.	
AVALIAÇÃO	
A avaliação será desenvolvida, de forma processual e contínua, ponderando os aspectos qualitativos e quantitativos das competências desenvolvidas pelos alunos, tais como: trabalho em equipe, participação nas atividades propostas, listas de exercícios, trabalhos e provas escritas (objetivas e ou subjetivas) tratando dos conteúdos abordados na disciplina. As atividades de avaliação poderão contemplar as atividades não presenciais, entretanto, as atividades não presenciais não são consideradas pelo docente para controle de frequência.	
BIBLIOGRAFIA BÁSICA	
BLACK, J. T. O Projeto da fábrica com futuro . Porto Alegre: Bookman, 2001.	
RUSSOMANO, V. H. Planejamento e controle da produção . São Paulo: Pioneira, 2000.	
TUBINO, D. F. Manual de planejamento e controle da produção . São Paulo: Atlas, 2000.	
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR	
CORRÊA, H. L.; GIANESI, I. G. N. Just-in-time, MRP II e OPT: um enfoque estratégico . São Paulo: Atlas, 1993.	
LIKER, J. K. O Modelo Toyota: 14 princípios de gestão do maior fabricante do mundo . Porto Alegre: Bookman, 2007.	
MOREIRA, D. A. Administração da produção e operações . São Paulo: Thomson Learning, 2006.	
SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da produção . São Paulo: Atlas, 2007.	
TUBINO, D. F. Planejamento e controle da produção: teoria e prática . 2./3. ed. São Paulo: Atlas, 2009/2020.	
Coordenação do Curso:	